



ENDOWASHER



ESPECIFICACIONES TECNICAS

MARCA	EndoCol
MODELO	Endo-Washer
TITULAR	JOSE ALEXANDER LOAIZA NARANJO
NOMBRE DEL EQUIPO	equipo de apoyo para limpieza y desinfección de endoscopios
PRECAUCIONES	Se recomienda el uso exclusivo de personal médico
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	Voltaje: 110V Frecuencia: 60Hz Corriente: 7A Fusible: 10A
DIMENSIONES	104cm – 52.5cm – 74cm Altura - Ancho - Profundidad
PESO	35kg aprox
CONDICIONES AMBIENTALES DE USO	Temperatura: 5°C – 40°C (41°F – 104°F) Humedad Relativa: 15% - 95% RH
CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE	Temperatura: 5°C– 40°C (-4°F – 131°F) Humedad Relativa: 15% - 95% RH
INTERFAZ	Pantalla 16x2 I2C
CORRIENTE DE FUGA	Conforme con la norma EN 60601-1
NÚMERO DE ENDOSCOPIOS A REPROCESAR	Max. 2

COMPLEMENTOS

Bomba Karson Modelo: KSN-30560	Voltaje: 125VAC Corriente: 4.6A Caudal Máximo: 28 l/min	Frecuencia: 60Hz Potencia: 370W HP: 0.5 RPM: 3000 - 3400
Compresor de Aire	Voltaje: 110VAC Corriente: 1.85A Caudal Máximo: 65 l/min PH: 1	Frecuencia: 60Hz Potencia: 60W Presión: 43 PSI/3 Bar RPM: 1400
Bomba de dosificación peristáltica	Voltaje: 12VDC Caudal: 19 – 100ml/min Rango de velocidad: 0.1 a 100RPM	
Accesorios del producto	Filtro	

REGISTRO SANITARIO

CERTIFICACIÓN No
2022DM-0025118

APROBADO POR EL INVIMA
RADICADO No 20201170652